Mercedes-Benz S 500 E LONG *AMG-LINE*, PANO, DRIVER ASSIST, BURMESTER, PARK-ASSIST, MET GARANTIE!!

Référence	A242227
Cylindrée.	2996 cc
Puissance	244 kw/333 cv
Émissions	65 g/km (NEDC)
Type de châssis	Berline
Status	Occasion
1ère imm.	07/2016
Kilométrage	52729 km
Carburant	Hybride électrique/essence
Couleur	Argent

Équipement

Limiteur de vitesse
360° camera
Accoudoir
Anti-patinage
Assistance au freinage d'urgence
Avec carnet d'entretien
Avertissement de collision
Bluetooth
Caméra d'aide au stationnement
Capteurs d'aide au stationnement arrière
Capteurs d'aide au stationnement avant
Capteurs de stationnement
CD
Chauffage auxiliaire
Climatisation automatique
Commande vocale
Détecteur de lumière
Détecteur de pluie
Détection de fatigue
Détection des angles morts
Direction assistée
Dispositif "mains libres"
Éclairage d'ambiance
Entrée sans clé
ESP
Feux anti-brouillard
Hayon électrique
Isofix
Jantes alliage
Ordinateur de bord
Pack Sport
Palettes
Phare entièrement LED
Phares à LED
Radio
Reconnaissance de signalisation
Réglage électrique du siège
Régulateur de vitesse
Régulateur de vitesse adaptatif
Rétroviseurs électriques
Rétroviseurs latéraux électriques
Sellerie cuir
Sièges chauffants
Soutien lombaire
Système d'aide au stationnement auto-adhésif
Système d'appel d'urgence
Système d'avertissement de sortie de voie
Système de navigation
Toit ouvrant
Toit panoramique
USB
Verrouillage centralisé
Verrouillage centralisé avec télécommande
Vitres électriques
Vitres teintées
Voiture non-fumeur
Volant en cuir
Volant multifonctions